



Der Schliff für Qualität.

Flachschleifen

— Flachschleifen
— Profil-Flachschleifen

Präzises Flach- und Profilschleifen mit optimaler

In den Fertigungsprozessen rund um das Flachsleifen ist die hohe Qualität des Endproduktes bei geringsten Toleranzen bezüglich Ebenheit und Oberflächengüte maßgebend. Je nach Anwendung und Größe der Schleifmaschinen variiert die Größe der Werkstücke von wenigen Millimetern bis hin zu mehreren Quadratmetern. THELEICO Schleifscheiben und -körper kommen u. a. in folgenden Industriezweigen zum Einsatz: Werkzeug- und Formenbau, Elektro- und Elektronikindustrie, Stahl- und Eisenindustrie, Metallbau, Maschinenbau, Hydraulik, Automobil- und Zulieferindustrie, Flugzeugindustrie, Medizintechnik, Kunststofftechnik, Motorenbau, Antriebstechnik, Federn- und Holzindustrie. Die Geometrie der Werkstücke und das angestrebte Ergebnis sind entscheidend für die Geometrie der Schleifscheiben und die Art und Weise, in welcher der Schleifprozess durchgeführt wird.

Schleifverfahren

Im Wesentlichen gibt es zwei Varianten, die jeweils im Pendel- oder Vollschnittverfahren betrieben werden: **Flachsleifen**

(z. B. Kreissägeblätter, Kreismesser, Schnittplatten für Stanzwerkzeuge, Abkantmesser, Scherenmesser, Stangenmaterial auf Maß fertigen bzw. bearbeiten)

Profil-Flachsleifen

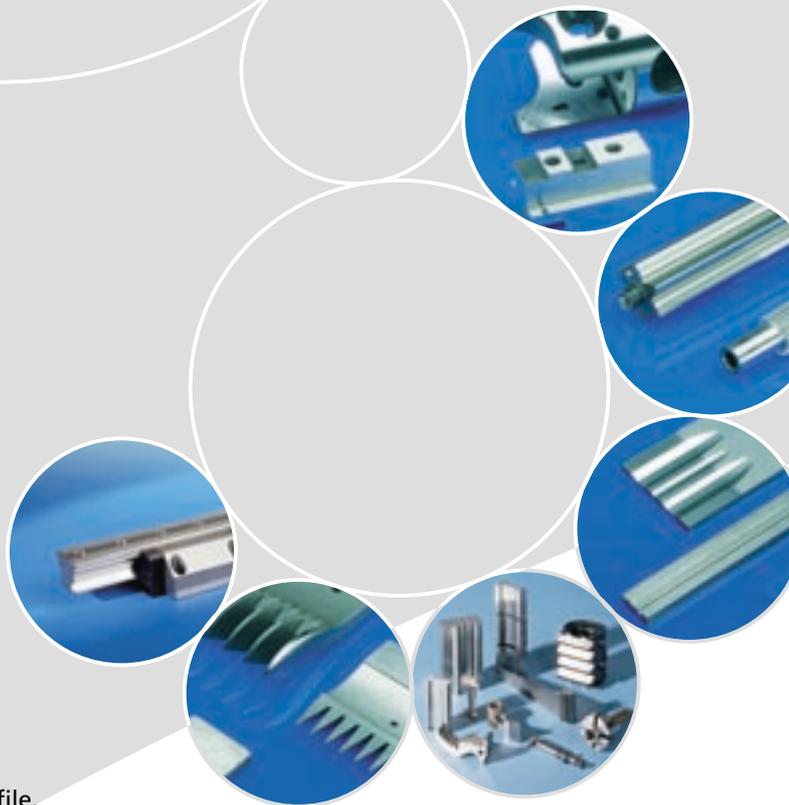
(z. B. Linearführungen, Sägezahnprofile, Zahnstangenprofile, Führungsbahnen bei Stellelementen, Zahnringe, Zahnplatten, Stichsägeblätter, Turbinenschaufeln, Kipphebel für Fahrzeugbau, Spannwerkzeuge mit Profil, Räumwerkzeuge)

Variationen der THELEICO Schleifscheiben

Aus einer Vielzahl von Parametern und Kenngrößen bei der Herstellung von Schleifscheiben lassen sich bereits durch geringe Änderungen bei den Rezepturen und der anschließenden Variation der Form-, Press-, Brenn- und Bearbeitungsparameter erhebliche Veränderungen an den Schleifeigenschaften der Scheiben erzielen und damit auch direkt die Schleifergebnisse und die Oberfläche der Werkstücke beeinflussen. Und gerade hier setzt der technologische Vorsprung der THELEICO Schleifscheiben ein: Ausgehend von einer Auswahl an Standard Scheibenqualitäten, die im Laufe von vielen Jahren in technologischer und applikativer Entwicklungsarbeit optimiert worden sind, gibt es auch die Möglichkeit kundenspezifischer Anpassungen bzw. Lösungen.

THELEICO Qualitäts-Kriterien:

- Gute Profilierbarkeit und optimale Profilhaltigkeit
- Hohe Zerspanungsleistung
- Geringe mechanische Beanspruchung und Verformung der Werkstücke
- Lange Standzeiten
- Hohe Fertigungspräzision im Hinblick auf Ebenheit und Rauigkeit der Werkstück-Oberflächen



THELEICO prime quality Sinterkorund-Schleifscheiben-Programm

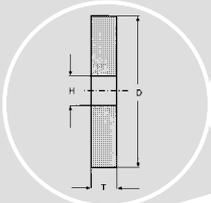
Anwendungen



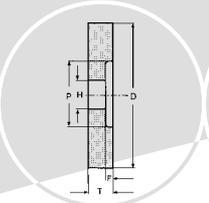


Der Schliff für Qualität.

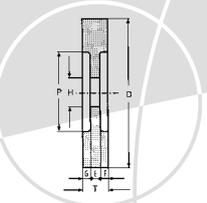
Form 1



Form 5



Form 7



Längstisch



Rundtisch



Flachsleifen DIN Form Nr. 1, 5, 7

Anwendungsbereich			Spezifikation der Schleifscheiben	
Werkstoff	Legierung	Härte	< ø 250 mm	> ø 250 mm
Stahl	unlegiert und niedriglegiert	ungehärtet	40A 46-3 J 7 V	33A 36-0 H11 V
		gehärtet	40A 46-3 I 7 V	40A 46-3 H11 V
	hochlegiert	ungehärtet	46A 46-2 H11 V	46A 46-1 G11 V 24A 46-1 G11 VM
		gehärtet	46A 46-1 G11 V	49A 46-2 F11 V
	HSS, HSS-E HSS-CO	ge- und ungehärtet	27A 46-1 G10 VM	27A 46-1 F12 VM
rost- und säurebeständige Stähle (VA)			85C 54-3 F11 V	89C 54-3 G12 V
Hartmetall			85C 54-3 F11 V	89C 54-4 F12 V
Alu-Legierungen, Messing, Bronze, Nickel			85C 54-3 H11 V	89C 54-0 H12 V

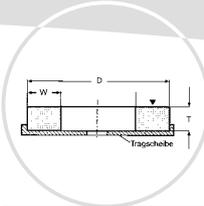
Profil-Flachsleifen DIN Form Nr. 1, 5, 7

Anwendungsbereich			Spezifikation der Schleifscheibe	
Werkstoff	Legierung	Härte	weite, flache Profile	enge, steile Profile
Pendelverfahren				
Stahl	unlegiert und niedriglegiert	gehärtet	42A 80-0 H11 V	40A 80-0 I 10 V
	hochlegiert	gehärtet	46A 80-0 H10 V	46A120-0 H10 VM
	HSS u. HSS-E	gehärtet	27A 80-0 F11 VM	25A120-2 F12 V
Vollschnittverfahren (Tiefschleifen)				
Stahl	unlegiert und niedriglegiert	ungehärtet	47A 60-9 H12 V 47A 70-1 H12 V	47A120-1 F12 V
		gehärtet	47A 60-1 E12 V	47A100-1 G12 V
	niedriglegiert und hochlegiert	gehärtet		
Vollschnittverfahren (CD-Schleifen)				
Stahl	niedriglegiert und hochlegiert	gehärtet	27A 60-9 G13 VM	327A 60-9 F13 VM

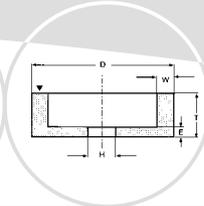


Qualitäts-Programm von THELEICO

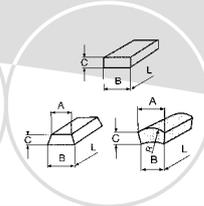
Form 2



Form 6



Form 31...



Längstisch



Rundtisch



Flachschleifen mit Topscheiben und Schleifringen DIN Form Nr. 2, 6

Anwendungsbereich			Spezifikation der Schleifscheiben	
Werkstoff	Legierung	Härte	< ø 175 mm	> ø 200 mm
Stahl und Stahlguss	unlegiert und niedriglegiert	ungehärtet	40A 36-3 H 7 V	40A 46-3 I 7 V
		gehärtet	45A 46-9 F11 V	45A 46-9 F11 V
	hochlegiert und HSS, HSS-E	ungehärtet	49A 46-0 F 10 V	49A 46-0 F 10 V
		gehärtet	24A 36-0 G11 VM	25A 46-0 E12 VM
Grauguss, Hartguss			85C 36-3 G 7 V	85C 36-3 G 7 V
Alu-Legierungen, Bronze, Messing, Kupfer, Magnetwerkstoff (Magnetspanntisch)			89C 54-9 F 12 V	89C 54-9 F 12 V

Flachschleifen mit Schleifsegmenten DIN Form Nr. 3101, 3102, 3103, 3104, 3105, 3108, 3109

Anwendungsbereich			Spezifikation der Schleifscheibe	
Werkstoff	Legierung	Härte		
Stahl	unlegiert und niedriglegiert	ungehärtet	45A 24-1 L 5 B	
	unlegiert und niedriglegiert sowie Guss	gehärtet	45A 24-1 K 6 B	
	hochlegiert	ungehärtet	24A 30-1 G11 VM	
		gehärtet	24A 30-1 E12 VM	
rost- und säurebeständig (VA)			24A 24-9 K11 B	
Grauguss, Hartguss			224A 36-2 N7 B	
Alu-Legierungen, Bronze, Messing, Kupfer			89C 24-3 H12 V	

Sprechen Sie uns an!

Weitere Infos, News und Produktempfehlungen auf www.leisse.org



Th. Leisse GmbH & Co. KG
 Schleifscheibenwerk
 Lagerstraße 3-5
 59872 Meschede
 Postfach 1554
 59855 Meschede
 Tel. +49 (0) 291/99 01 - 0
 Fax +49 (0) 291/99 01 - 28
info@leisse.org
www.leisse.org