

Fragebogen Federendenschleifen



Firma: _____
 Strasse: _____
 Ort: _____
 Ansprechpartner: _____
 Funktion: _____
 E-Mail: _____
 Telefon: _____
 Außendienst: _____

Angebot
 Stückzahl: _____

Probeauftrag
 Stückzahl: _____

Datum: _____

Schleifverfahren

Doppelseitenplanflächenschleifen: Zustellschleifen Durchlaufschleifen Einseitenplanflächenschleifen (Pendelverfahren)

Maschine

Fabrikat: _____ Typenbez.: _____ geschlossener Arbeitsbereich

Umfangsgeschw. (V): Freigabe: _____ m/s Ist: _____ m/s Drehzahl (n): _____ 1/min Stufenlos Konstant

Kühlmittel: ohne Öl Emulsion Absaugleistung: _____ m³/h Antriebsleistung (kw): _____ Baujahr: _____

Schleifkörper

Abmessung (mm): _____ Form: _____ laut Skizze

<input type="checkbox"/> Aufschrauben:	Teilkreis 1 Ø: _____ mm	Gewindeanzahl TK1: _____	Gewindegröße TK1: _____
	Teilkreis 2 Ø: _____ mm	Gewindeanzahl TK2: _____	Gewindegröße TK2: _____
	Teilkreis 3 Ø: _____ mm	Gewindeanzahl TK3: _____	Gewindegröße TK3: _____
	Teilkreis 4 Ø: _____ mm	Gewindeanzahl TK4: _____	Gewindegröße TK4: _____

Aufkitten: Ansatz-Durchmesser (mm): _____ Ansatz-Tiefe (mm): _____

Aufspannen mit Flanschen:

Wettbewerbsname: _____ Qualität: _____ Muster Zeichnung beigelegt

Werkstück

Werkstoff / Normbezeichnung, wenn unterschiedliche Qualitäten, Angabe des Schwerpunktes: _____ Muster-Feder: ja nein

Drahtdurchmesser(mm) von: _____ bis _____ Schwerpunkt im Bereich von: _____

Außendurchmesser der Federn: _____ mm Gesamtzahl Windungen (n_t): _____ Federrate: _____ N/mm

Federnlänge: L₁= _____ mm L₀= _____ mm Festigkeit (R_m): _____ N/mm² Zustand: angelassen nicht angelassen

Parallelitätsabweichung e2: _____ mm Federgewicht: ungeschliffen: _____ g geschliffen: _____ g

Federachsabweichung e1: _____ mm Federeigenschaften: Labil starr sonstige:

Schleifprozess

Federn je Ladeteller: _____ Stk. Reihen je Ladeteller: _____ Stk. Ladetellerdrehzahl: _____ 1/min

Zustellwert: _____ mm/min Abrichtzustellung: _____ mm

Abrichten nach: Ladetellern _____ Stk. geschliffener Federn Abrichtursache: _____

Schleifzeit / Ladeteller: _____ min Durchsatz / Stunde: _____ Stk. Bestückung Ladeteller: manuell automatisch

Sonstiges

Erprobungsziel: _____

Jahresbedarf: _____

Kundenzufriedenheit Theleico: _____

Bemerkungen: _____

Skizze: _____

THELEICO Qualitätsvorschlag: _____

WICHTIG: Bitte unbedingt mit Adobe Acrobat (Reader) ausfüllen, sonst ist eine automatische Datenverarbeitung nicht möglich!

