

Fragebogen

Zahnflankenschleifschnecken

Firma: _____
 Strasse: _____
 Ort: _____
 Ansprechpartner: _____
 Funktion: _____
 E-Mail: _____
 Telefon: _____
 Außendienst: _____

Angebot

Stückzahl: _____

Probeauftrag

Stückzahl: _____

Datum: _____



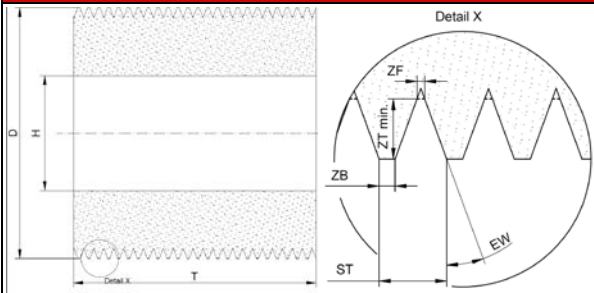
Schleifverfahren

Wälzschleifen Zahnstangenschleifen

Maschine

Fabrikat: _____ Typenbez.: _____ geschlossener Arbeitsbereich
 Umfangsgeschw. (V): Freigabe: _____ m/s Ist: _____ m/s Drehzahl (n): _____ 1/min Stufenlos Konstant
 Kühlmittel: ohne Öl Emulsion Antriebsleistung: _____ kw Baujahr: _____

Schleifkörper



Abmessung (D[±0,2] x T[±0,2] x H[H8]): _____ mm
 Form: profiliert unprofiliert
 Modul: _____ Eingriffswinkel (EW) [+0 / -2,5°]: _____ °
 Gangzahl: rechts-steigend links -steigend
 Zahnbreite (ZB) [±0,1] _____ mm
 OPTIONAL: Zahntiefe (ZT) min.: _____ mm
 OPTIONAL: Zahnfuß (ZF): _____ mm
 OPTIONAL: Steigung (ST)[±0,1]: _____ mm Gangzahl: _____

Wettbewerbsname: _____ Qualität: _____ Muster Zeichnung beigelegt

Werkstück

Bezeichnung: Zahnrad Welle Werkstoff / Normbez.: _____ Härte/Festigkeit: _____
 Abmessungen: Modul: _____ Zähnezahl: _____ Eingriffswinkel: _____ Schrägungswinkel: _____
 Kopfkreisdurchmesser: _____ Fußkreisdurchmesser: _____ Teilkreisdurchmesser: _____
 Aufmass: _____ mm radial pro Flanke Zustand: _____
 Oberflächenrauigkeit: Rz: _____ Ra: _____ Zahnfuß geschliffen: Ja Nein

Schleifprozess

Schruppen

Schlichten

Drehzahl: _____ 1/min	Schnittmeter Schleifscheibe: _____ m/s	Drehzahl: _____ 1/min	Schnittmeter Schleifscheibe: _____ m/s
Anzahl Hübe: _____	Zustellung je Hub: _____ mm <input type="checkbox"/> radial <input type="checkbox"/> pro Flanke	Anzahl Hübe: _____	Zustellung je Hub: _____ mm <input type="checkbox"/> radial <input type="checkbox"/> pro Flanke
Axialvorschub: _____ mm	Tangentialvorschub: _____ mm	Axialvorschub: _____ mm	Tangentialvorschub: _____ mm
Leistungsaufnahme: _____ kw/Ampere/%		Leistungsaufnahme: _____ kw/Ampere/%	
Zeitspanvolumen (QW _{max}): _____ mm	Schleifzeit: _____ s	Zeitspanvolumen (QW _{max}): _____ mm	Schleifzeit: _____ s
Abrichten nach Werkstücken/Zähnen: _____	Drehzahl Abrichtwerkzeug: _____ 1/m	Abrichten nach Werkstücken/Zähnen: _____	Drehzahl Abrichtwerkzeug: _____ 1/m
Abrichtbetrag: _____ mm <input type="checkbox"/> radial <input type="checkbox"/> pro Flanke <input type="checkbox"/> Gleichlauf <input type="checkbox"/> Gegenlauf		Abrichtbetrag: _____ mm <input type="checkbox"/> radial <input type="checkbox"/> pro Flanke <input type="checkbox"/> Gleichlauf <input type="checkbox"/> Gegenlauf	
Anzahl Hübe: _____	Abrichtvorschub: _____ mm	Anzahl Hübe: _____	Abrichtvorschub: _____ mm
Geschwindigkeitsverhältnis: _____	Abrichtvolumen: _____ m ³	Abrichtzeit: _____ s	Geschwindigkeitsverhältnis: _____
			Abrichtvolumen: _____ m ³
			Abrichtzeit: _____ s

Sonstiges

Erprobungsziel: _____
 Jahresbedarf: _____
 Kundenzufriedenheit Theleico: _____
 Bemerkungen: _____
 Skizze: _____
 THELEICO Qualitätsvorschlag: _____

WICHTIG: Bitte unbedingt mit Adobe Acrobat (Reader) ausfüllen, sonst ist eine automatische Datenverarbeitung nicht möglich!

