

# FRAGEBOGEN FEDERENDENSCHLEIFEN



Firma  
 Straße  
 Ort  
 Ansprechpartner  
 Funktion  
 E-Mail  
 Telefon

Angebot Stückzahl  
 Probeauftrag Stückzahl  
 Datum

Schleifverfahren			
Doppelseitenplanflächenschleifen		Zustellschleifen	Durchlaufschleifen
Einseitenplanflächenschleifen (Pendelverfahren)			
Maschine			
Fabrikat / Typ:		Umfangsgeschw. (V):	Freigabe: m/s
Drehzahl (n):		Kühlmittel:	Mit Ohne
Schleifkörper			
Abmessung (mm):			
Aufschrauben:	Teilkreis 1 Ø:	mm	Gewindeanzahl TK1: Gewindegröße TK1:
	Teilkreis 2 Ø:	mm	Gewindeanzahl TK2: Gewindegröße TK2:
	Teilkreis 3 Ø:	mm	Gewindeanzahl TK3: Gewindegröße TK3:
	Teilkreis 4 Ø:	mm	Gewindeanzahl TK4: Gewindegröße TK4:
Aufkitten:	Ansatz-Durchmesser (mm):	Ansatz-Tiefe (mm):	
Aufspannen mit Flanschen:			
Werkstück			
Werkstoff:		Drahtdurchmesser (d) von: mm bis mm	
Schwerpunkt Drahtdurchmesser (d):		Außendurchmesser (D) der Feder:	
Federneigenschaft:	Labil Starr	Sonstige:	Federrate: N/mm
Federnlänge: L <sub>1</sub> =		L <sub>0</sub> =	
Sonstiges			
Erprobungsziel:			
Wettbewerb:		Wettbewerbsbezeichnung:	

THELEICO Qualitätsvorschlag:	Datum / Unterschrift:
------------------------------	-----------------------