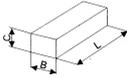
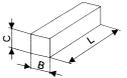
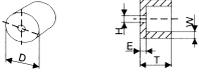
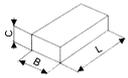
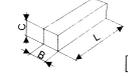
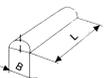


Schleifkörper- Formen nach DIN ISO 525



Der Schliff für Qualität.

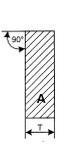
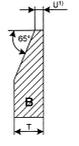
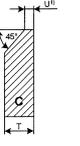
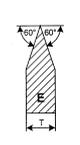
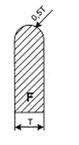
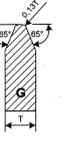
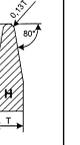
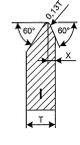
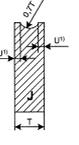
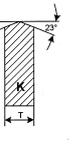
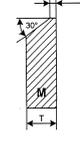
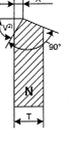
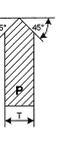
Form Nr.	Abbildung	Form Nr.	Abbildung	Form Nr.	Abbildung	Form Nr.	Abbildung
1	Gerade Schleifscheibe* D x T x H 	13	Schleifteller D/J x T/U x H - K 	23	Einseitig verjüngte und ausgesparte Schleifscheibe D x T/N x H - P x F 	35	Schleifscheibe, mit Tragscheibe verklebt oder gespannt D x T x H
2	Schleifzylinder mit Tragscheibe verklebt oder gespannt D x T - W 	16	Schleifkörper mit Gewindeinsatz Walzenkegel - Schleifkegel D x T - H x L 	24	Zweiseitig ausgesparte und einseitig verjüngte Schleifscheibe D x T/N x H - P x F/G 	36	Schleifscheibe, mit Tragscheibe verschraubt D x T x H - Gewindeeinsätze
3	Einseitig konische Schleifscheibe D/J x T x H 	18	Schleifkörper mit Gewindeinsatz Zylindrischer - Schleifkegel D x T - H x L 	25	Zweiseitig verjüngte und einseitig ausgesparte Schleifscheibe D/K x T/N x H - P x F 	37	Schleifzylinder mit Tragscheibe verschraubt D x T x W - Gewindeeinsätze
4	Zweiseitig konische Schleifscheibe D x T x H 	18R	Schleifkörper mit Gewindeinsatz Walzenrund - Schleifkegel D x T - H x L 	26	Zweiseitig verjüngte und zweiseitig ausgesparte Schleifscheibe D x T/N x H - P x F/G 	38	Abgesetzte Schleifscheibe* D/J x T/U x H
5	Einseitig ausgesparte Schleifscheibe* D x T x H - P x F 	19	Schleifkörper mit Gewindeinsatz, Kegel D x T - H x L 	27	Gekrüpfte Schleifscheibe D x U x H 	39	Doppelabgesetzte Schleifscheibe* D/J x T/U x H
6	Zylindrischer Schleiftopf D x T x H - W x E 	20	Einseitig verjüngte Schleifscheibe D/K x T/N x H 	28	Gekrüpfte Schleifscheibe, Glockenform D x U x H 	41	Gerade Trennschleifscheibe D x T x H
7	Zweiseitig ausgesparte Schleifscheibe* D x T x H - P x F/G 	120	Einseitig verjüngte Schleifscheibe (mit Nabe) D/K x T/N x H 	31	Beispiele Schleifsegment Form 3101 - B x C x L 	42	Gekrüpfte Trennschleifscheibe D x U x H
9	Zylindrischer Doppelschleiftopf D x T x H - W x E 	21	Zweiseitig verjüngte Schleifscheibe D/K x T/N x H 	31	Schleifsegment Form 3104 - B/A x C x L - R 	52	Beispiele Schleifstifte - D x T x S Form ZY
11	Keglgiger Schleiftopf D/J x T x H - W x E x K 	121	Zweiseitig verjüngte Schleifscheibe (mit Nabe) D/K x T/N x H 	31	Schleifsegment Form 3109 - B/A x C x L 	52	Form WR Form WK Form KE Form KU Form SP Form TO
12	Schleifteller D/J x T x H 	22	Einseitig verjüngte und gegenüber ausgesparte Schleifscheibe D/K x T/N x H - P x F 				

Form Nr.	Abbildung	Abbildung	Form Nr.	Abbildung	Abbildung
54	<p>Beispiele</p> <p>*Honstein Form 5410 - B x C x L</p>  <p>*Honstein Form 5411 - B x C x L</p> 	<p>Honstein Form 5420 - D x T x H</p>  <p>Honstein Form 5421 - D x T x H - W / E</p> 	90	<p>Beispiele Schleifstäbe und Abziehsteine</p> <p>Form 9010 - B x C x L</p>  <p>Form 9011 - B x L</p> 	<p>Form 9020 - B x L</p>  <p>Form 9030 - B x L</p>  <p>Form 9040 - B x C x L</p> 

Kurzzeichen:

Kurzzeichen	Benennung
A	Kleine Breite von Schleifsegmenten
B	Breite von Schleifsegmenten
C	Höhe von Schleifsegmenten
D	Außendurchmesser von Schleifkörpern
E	Bodendicke von Schleiftöpfen und -tellern sowie ausgesparten und verjüngten Schleifscheiben
F	Tiefe der 1. Aussparung von Schleifscheiben
G	Tiefe der 2. Aussparung von Schleifscheiben
H	Bohrungsdurchmesser von Schleifkörpern, Gewindedurchmesser bei Schleifkörpern mit Gewindeinsatz
J	Kleiner Durchmesser bei kegeligen Schleiftöpfen, Schleiftellern, konischen und abgesetzten Schleifscheiben
K	Innendurchmesser von kegeligen Schleiftöpfen und Schleiftellern, Durchmesser der Verjüngung von Schleifscheiben
L	Länge von Schleifsegmenten Einschraublänge bei Schleifkörpern mit Gewindeinsatz
L ₀	Offene Schaftlänge bei Schleifstiften
L ₂	Schaftlänge bei Schleifstiften
L ₃	Einspannlänge des Schaftes bei Schleifstiften
L _F	Freie Länge bei Schleifsegmenten
N	Tiefe der Verjüngung von Schleifscheiben
P	Aussparungsdurchmesser von Schleifscheiben
S _d	Schaftdurchmesser bei Schleifstiften
T	Breite von Schleifkörpern
T _D	Grenzabmaße des Außendurchmessers
T _H	Grenzabmaße des Bohrungsdurchmessers
T _r	Grenzabmaße der Breite
U	Kleine Breite von konischen, abgesetzten und gekröpften Schleifscheiben zum Beispiel bei Typ 4 oder Typ 38
W	Wanddicke bei Schleiftöpfen, Schleifzylindern und Schleiftellern

Randformen:

1) U = 3,2 mm, falls bei der Bestellung nicht anders festgelegt.

2) Für Randform N sind V und X bei der Bestellung festzulegen.



THELEICO Schleiftechnik GmbH & Co. KG

Lagerstraße 3-5
D-59872 Meschede
Postfach 1554
D-59855 Meschede

Tel. +49 (0) 291/99 01 - 0
Fax +49 (0) 291/99 01 - 28

info@theleico.de · www.theleico.de



Reg. Nr. 004895 QM08