



Der Schliff für Qualität.

Schleifscheiben und Schleifkörper

— Programmübersicht

Das Qualitäts-Programm von THELEICO

Federenden-
Schleifen

Werkzeug-
Schleifen

Flach-
Schleifen

Industrielle Anwender fordern Schleifscheiben und Schleifkörper von höchster Qualität für die verschiedensten Anwendungen. THELEICO bietet durch ständige Weiterentwicklung seiner Produkte, konsequente Qualitätskontrolle und individuelle Beratung seiner Kunden maßgeschneiderte und wirtschaftliche Problemlösungen für jede Aufgabenstellung. Vertrauen Sie dabei auf über 75 Jahre Erfahrung von THELEICO in der Schleifscheibenerstellung. THELEICO beliefert u. a. folgende Industriezweige: Automobilindustrie, Maschinen- und Werkzeugbau, Hersteller von Präzisionswerkzeugen, Stahl- und Walzwerke, Eisen-, Stahl- und Metallgießereien, Fahrzeugbau, Zahnrad- und Federnindustrie, Holz-, Glas- und Kunststoffindustrie.

Qualität im Detail

Erst die genaue Abwägung aller beim Schleifvorgang maßgeblichen Parameter führt bei der Herstellung einer Schleifscheibe zum optimalen Produkt. Für THELEICO steht dabei technische Spitzenleistung ebenso im Vordergrund wie die Wirtschaftlichkeit und Prozesssicherheit. Es erfolgt daher stets eine präzise Abstimmung auf die jeweiligen Maschinen und die Werkstück-Geometrie.

Umfassende Beratung

THELEICO berät Sie bei der Auswahl der richtigen Schleifscheiben für Ihre Anwendung. Besonders die Abhängigkeit von technischen Anforderungen und Wirtschaftlichkeit in der Produktion müssen meist individuell betrachtet werden.

Optimale Auswahl

Das Produktprogramm von THELEICO mit allen gängigen Abmessungen und Qualitäten, ein umfangreiches Lager sowie alle Möglichkeiten einer flexiblen und kurzfristigen Produktion von Sonderanfertigungen garantieren eine bestmögliche Auswahl mit verschiedensten Alternativen.

Herstellung von Schleifwerkzeugen

THELEICO-Schleifscheiben und Schleifkörper werden hergestellt aus Sinterkorund, Normalkorund, Edelkorund (weiß und rot), Einkristallkorund und Siliziumkarbid. Diese Schleifmittel werden nach der gewünschten Oberflächengüte des zu schleifenden Werkstoffes in den Körnungen von sehr grob bis staubfein in keramischer- und Kunstharzbindung verarbeitet. Keramisch gebundene Schleifscheiben werden in Spezialöfen bei Temperaturen von 1000–1400 °C gebrannt; kunstharzgebundene Schleifscheiben werden bei ca. 180 °C ausgehärtet. Vielfältige Faktoren, z. B. Oberflächengüte, Zerspanungsleistung, Standzeit u. a. sind maßgebend für die Qualität und Auswahl der Bindung.



THELEICO prime quality
Sinterkorund-Schleifscheiben-Programm

Mischen

Formen

Pressen

Brennen



Der Schliff für Qualität.



Rund-
Schleifen



Schrupp & Trenn-
Schleifen

Ein überzeugendes Schleifscheiben-Programm:

- Schleifscheiben von 10 mm bis 1100 mm Durchmesser
- in allen Formen nach DIN EN ISO oder Zeichnung
- hergestellt aus Sinterkorund, Normkorund, Edel- und Einkristallkorund sowie Siliziumkarbid
- in keramischer Bindung bis zu einer Umfangsgeschwindigkeit von $100 \text{ m} \cdot \text{s}^{-1}$
- in Kunstharzbindung für $50, 63, 80$ und $100 \text{ m} \cdot \text{s}^{-1}$ sowie Trenn- und Schruppscheiben mit Gewebeverstärkung für 80 und $100 \text{ m} \cdot \text{s}^{-1}$
- Schleifsegmente, Rutschersteine und Schleifstifte
- speziell gelochte Schleifscheiben, aufschraubbare Scheiben und Schleifkörper



Schleifsegmente



CBN-Federenden-
Schleifscheiben



Federenden-Schleifscheiben-Programm auf Korundbasis



Unterschiedliche Oberflächenstrukturen

Prüfen

Kalibrieren

Wuchten

Qualitäts-Kennzeichnung von Schleifscheiben

Beispiel:

Die Qualität einer Schleifscheibe wird nach DIN EN ISO 12413 durch 5 Komponenten bestimmt:

40A

60-3

L

6

V

Schleifmittel

Kristalline Hartstoffe Aluminiumoxid (Al₂O₃) in unterschiedlicher Reinheit und Siliziumkarbid (SiC).



Normalkorund
10 A - 19 A



Sinterkorund
20 A - 29 A
220 A - 229 A



Halbedelkorund
30 A - 39 A



Edelkorund weiß und rosa
40 A, 42 A



Edelkorund-Kombinationen
45 A, 47 A



Edelkorund rubinrot
44 A, 48 A



Einkristallkorund
46 A, 49 A

Korund / Zirkon-Kombinationen
50 A - 73 A



Siliziumkarbid dunkel
80 C - 84 C



Siliziumkarbid grün
85 C - 89 C

Siliziumkarbid / Korund / Zirkon-Kombinationen
90 C - 97 C

Körnung

Beschreibung der Schleifkorngröße.

sehr grob
8, 10, 12

grob
14, 16, 20, 24

mittel
30, 36, 40, 46,
54, 60

fein
70, 80, 90, 100,
120

sehr fein
150, 180, 220,
240

staubfein
280, 320, 360,
400, 500, 600,
800, 1000

Härte

Widerstand des Korns gegen Ausbrechen aus dem Gefüge.

sehr weich
D, E, F, G

weich
H, I, J, K

mittel
L, M, N, O

hart
P, Q, R, S

sehr hart
T, U, V, W

äußerst hart
X, Y, Z

Gefüge

Bezeichnet die Schleifmittelkonzentration und die Verteilung von Schleifkorn, Bindung und Porenraum.

sehr dicht
0, 1

dicht
2, 3

mittel
4, 5

offen
6, 7

sehr offen
8, 9

porös
10, 11

hoch porös
12, 13, 14, 15

Bindung

Hält die Körner im Schleifkörpergefüge fest.

V / VM
Keramisch

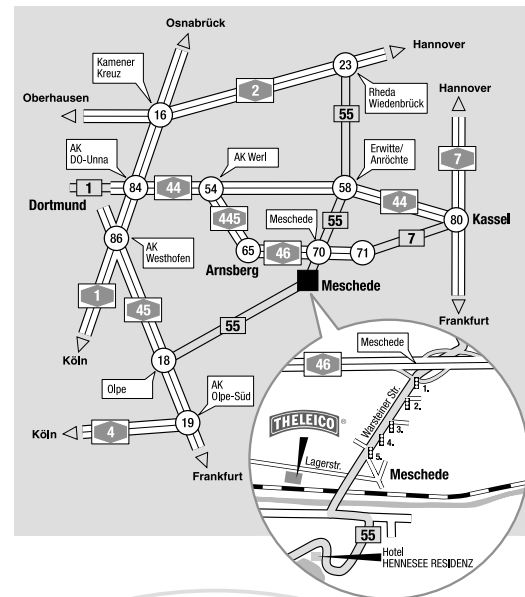
B / BF
Kunstharz

Mg
Magnesit

Umfangsgeschwindigkeit

Farbkennzeichnung für erhöhte Umfangsgeschwindigkeiten durch farbige Diagonalstreifen auf Scheibe und Etikett:

bis 40 m^s –
bis 50 m^s **blau**
bis 63 m^s **gelb**
bis 80 m^s **rot**
bis 100 m^s **grün**



Sprechen Sie uns an!

Weitere Infos, News und Produktempfehlungen auf www.leisse.org



Th. Leisse GmbH & Co. KG
Schleifscheibenwerk
Lagerstraße 3-5
59872 Meschede, Germany
Postfach 1554
59855 Meschede, Germany
Tel. +49 (0) 291/99 01 - 0
Fax +49 (0) 291/99 01 - 28
info@leisse.org
www.leisse.org