

THELEICO®

SCHLEIFTECHNIK

Werkzeugschleifen

HSS DM
275 x 2 x
T4 = 722

Werkzeugschleifen mit Präzision

„An den Schneiden der Werkzeuge hängen die Dividenden der Betriebe“.

Die Lebensdauer eines Zerspanwerkzeuges setzt sich zusammen aus der Werkzeugherstellung, dem Einsatzprozess und der Aufbereitung. Herstellung und Aufbereitung des Werkzeuges erfolgen durch Erst- bzw. Nachschleifen. Die Schleifbearbeitung ist mit einer erheblichen mechanischen, thermischen sowie teilweise auch chemischen Belastung des zu schleifenden Werkzeuges verbunden. Diese Einflüsse wirken sich negativ auf das Einsatzverhalten und die Effizienz aus. Daher ist es wichtig, die Belastung durch den Schleifprozess einzuschätzen und durch gezielte Eingriffe zu minimieren. Für das Werkzeugschleifen sind überwiegend feinkörnige, kühltschleifende Schleifscheiben zur Erzeugung der geforderten Schneidkanten erforderlich.

Applikationen und Werkstoffe

- Herstellung der Werkzeuge aus HSS, VHW, Hartmetall etc.
- Reparatur bzw. Nachbearbeitung nach Verschleiss (Schärfen)

Werkzeuge:

- Bohrer
- Reibahlen aus HSS-Co, HW, VHW
- Fräser, Schaft- und Langlochfräser aus HSS
- Walzenstirnfräser, Scheibenfräser aus HSS
- T-Nutfräser und Schlitzfräser mit Schaft
- Winkelfräser, Viertelkreisfräser mit Schaft
- Halbkreisformfräser, Zahnformfräser
- Winkelstirn- und Prismenfräser
- Gewindebohrer

- Hartmetallbohrer, Steinbohrer
- Spiralbohrer
- Schäl- und Stufenschälbohrer
- Senker (Kegel- und Flachsenker)
- Aufbohrer, NC-Anbohrer
- HSS-Sägeblätter, Segment-Kreissägeblätter

THELEICO Qualitäts-Kriterien

THELEICO Schleifprodukte sind mit all den Vorteilen ausgestattet, die eine optimale Bearbeitung der Werkzeuge gewährleisten:

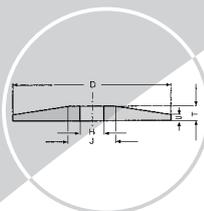
- Lange Lebensdauer
- Hohe Zerspanungsleistung
- Profilhaltigkeit
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Flexibilität
- Kühler Schliff

Zu den Standard-Qualitäten, die materialabhängig bei Werkzeugen eingesetzt werden, bietet THELEICO ebenfalls maßgeschneiderte Produkte an, deren Leistungsfähigkeit ganz auf die spezifischen Schleifanforderungen ausgerichtet sind. Nur hierbei ist ein optimales Kosten-/Nutzen-Verhältnis zu erreichen.

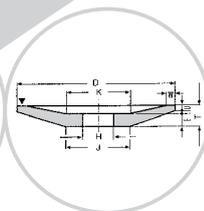
Variationen der THELEICO Schleifkörper

- gerade oder profiliert
- Topf- oder Tellerscheiben nach DIN- und ISO-Formen
- bis 63 m^{-5} Arbeitshöchstgeschwindigkeit
- Alle Korund-Varianten
- Sinterkorund
- Siliziumkarbid

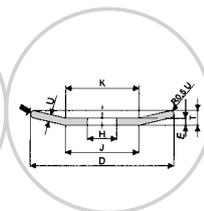
Form 3



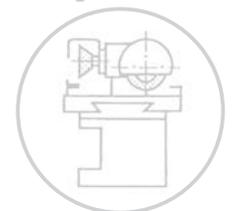
Form 12



Form 13



Werkzeugschleifmaschine



Werkzeugschleifen mit einseitig konischen Schleifscheiben u. Schleiftellern DIN Form Nr. 3, 12, 13

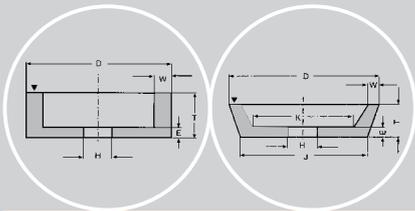
Anwendungsbereich		Spezifikation der Schleifscheibe		
Werkzeug	Schliff	Durchmesser	Vorschliff	Fertigschliff
Verzahnungsfräser aus HSS, HSS-E, HSS-Co	Trocken und Nass	100 - 300 mm	49A 46-2 I 7 V	
			24A 46-0 J 6 VM	
Spanflächenschliff an Fräsen und Senkern aus HSS, HSS-E, HSS-Co	Trocken	80 - 200 mm	49A 46-2 I 7 V	49A 60-3 I 7 V
			24A 46-0 J 6 VM	24A 60-9 J 6 VM

Anwendungen

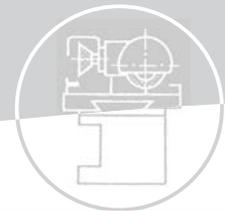


Form 6

Form 11



Werkzeugschleifmaschine



Schleifen von Fräsern, Bohrern usw. mit Topfscheiben DIN Form Nr. 6, 11

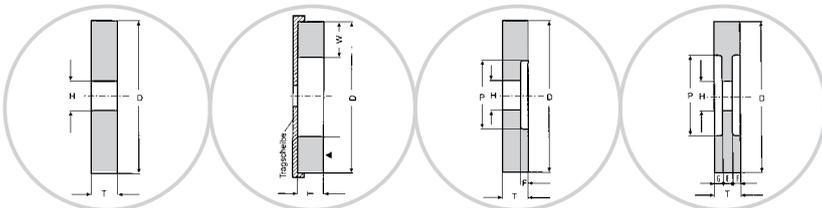
Anwendungsbereich		Spezifikation der Schleifscheibe			
Werkzeug	Spezifikation	Durchmesser	Vor- und Fertigschliff	Fertigschliff	
z.B. Fräser, Spitzbohrmesser, Strehlerbacken, Spiralbohrer ...	HSS, HSS-E, HSS-Co	< 150 mm	49A 46-6 I 7 V 46A 60-9 J 7 V 24A 46-0 J 6 VM	40A 80-3 H 8 V 49A 80-3 G 8 V 24A 80-9 I 7 VM	
	HM-bestückt	< 150 mm	85C 46-1 I 7 V	85C 80-0 H 7 V	
Stichel aus HSS, HSS-E, HSS-Co	ø 6 - 12 mm	80 - 125 mm	40A 70-3 L 6 V	auch mit Umfanghärtung	
	ø 6 - 12 mm		40A 80-3 H 8 V	auch mit Umfanghärtung	
	ø > 12 mm		46A 60-3 J 7 V	auch mit Umfanghärtung	
	ø 6 - 18 mm		24A 60-9 J 6 VM	auch mit Umfanghärtung	
Streifenhobelmesser, Papiermesser		< 150 mm	40A 60-9 J 5 B	40A 80-0 J 4 B	
Hackmesser	Nassschliff	150 - 300 mm	40A 46-0 H11 VM	auch mit aufgekitteten Ringen ISO Form Nr. 2	
			40A 46-9 L 5 B	auch mit aufgekitteten Ringen ISO Form Nr. 2	

Form 1

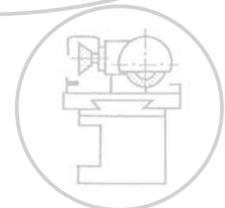
Form 2

Form 5

Form 7



Werkzeugschleifmaschine

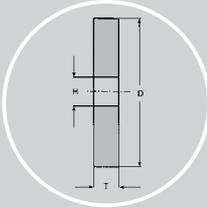


Werkzeugschleifen auf Ständerschleifmaschinen DIN Form Nr. 1, 2, 5, 7

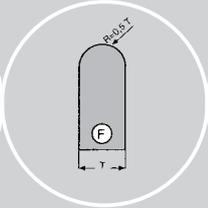
Anwendungsbereich		Spezifikation der Schleifscheibe			
Werkzeug	Schliff	Durchmesser	Vorschliff	Fertigschliff	Feinschliff
Werkzeuge aus HSS, HSS-E, HSS-Co z.B. Drehmeißel, Bohrer	Schleifen von Hand	< 150 mm	40A 46-3 K 6 V	45A 80-0 L 4 V	40A 120-0 L 5 V
		175 - 300 mm	40A 46-3 K 7 V	40A 60-3 L 6 V 45A 80-0 L 4 V	40A 120-0 L 5 V
Werkzeuge mit HM-bestückten Schneiden z.B. Drehmeißel		< 150 mm	85C 60-3 J 5 V	85C 80-0 J 7 V	85C 120-0 J 6 V
		175 - 300 mm	85C 46-3 K 6 V	85C 80-0 J 7 V	85C 120-0 J 6 V
Spiralbohrer		< 250 mm	40A 46-9 K 6 V	40A 60-3 L 5 V	40A 120-0 L 5 V
Spanleitstufen		< 200 mm		85C 150-3 L 3 V	



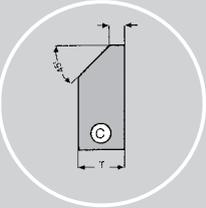
Form 1



Randform F



Randform C



Werkzeugschleifmaschine



Schleifen von Sägen DIN Form Nr. 1, auch mit Randform F, C

Anwendungsbereich			Spezifikation der Schleifscheibe		
Werkzeug	Werkstoff	Schliff	Durchmesser	Breite	Qualität
Holzindustrie					
Bandsägen	CV-Stahl u. Bi-Metall	Trocken	Ø < 200 mm	2 - 4 mm	49A 80-9 M 5 V 42A 80-9 N 5 V
	mit Stellite-besetzten Zähnen	Nass	Ø < 250 mm	6 - 10 mm	49A 54-0 K 6 V
Gattersägen	HSS, HSS-E	Nass	Ø < 250 mm	< 10 mm	46A 46-4 J 6 V
		Trocken	Ø < 250 mm	< 10 mm	49A 54-0 K 6 V
	CV-Stahl	Trocken	Ø < 200 mm	< 10 mm	40A 60-3 N 5 V <small>Zweischichtausführung m. stabiler Spitze</small>
Kettensägen, schärfen			Ø < 150 mm	< 6 mm	40A 60-9 L 6 V
Kreissägen	CV-Stahl		Ø < 250 mm	1,5 - 5 mm	49A 70-3 N 6 V
		Trocken	Ø < 250 mm	6 - 10 mm	49A 60-3 L 6 V
		40 m ⁻⁵	Ø < 300 mm	4 - 16 mm	42A 46-3 K 6 V 42A 60-3 K 6 V
		63 m ⁻⁵	Ø < 250 mm	1,5 - 5 mm	40A 60-3 K 5 V
	HSS, HSS-E	bis 63 m ⁻⁵	Ø < 250 mm	1,5 - 3 mm	49A 60-3 K 4 V
			3,25 - 5 mm	49A 60-3 K 5 V	
			> 5 mm	49A 54-0 K 6 V	
			> 5 mm	49A 54-0 K 6 V	
Metallindustrie					
Kreissägen	HSS, HSS-E, HSS-Co	Nass bis 40 m ⁻⁵	Ø < 200 mm	< 2,5 mm	42A 80-9 O 5 V
				1,5 - 6 mm	36A 46-8 Q 4 V
			Ø < 250 mm	2 - 3,5 mm	42A 80-9 N 5 V
				4 - 7 mm	42A 80-9 M 6 V
		Trocken bis 40 m ⁻⁵	Ø < 250 mm	2 - 6 mm	49A 60-3 K 4 V
				7 - 12 mm	49A 54-0 K 6 V
			Ø < 300 mm	8 - 15 mm	42A 46-3 K 6 V
			Kreissägen mit HM-Bestückung, Absetzschleifen		

**Sprechen
Sie uns an!**

Weitere Infos, News und
Produkttempfehlungen auf
www.theleico.de



**THELEICO Schleiftechnik
GmbH & Co. KG**

Lagerstraße 3-5
D-59872 Meschede

Postfach 1554
D-59855 Meschede

Tel. +49 (0) 291 / 99 01 - 0

Fax +49 (0) 291 / 99 01 - 28

info@theleico.de

www.theleico.de