

Demande générale de renseignements

Société: _____
 Adresse: _____
 Ville: _____
 Contact: _____
 Fonction: _____
 E-Mail: _____
 Téléphone: _____
 Intervenant: _____

Proposition
 Nbr de meules: _____



Proposition d'essai
 Quantité: _____

Date: _____

Conditions de meulage

| | | | | |
|--|---|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> Rectif cylindrique exter: | <input type="checkbox"/> Rectif plane | <input type="checkbox"/> Tronçonnage | <input type="checkbox"/> Meulage de cône | <input type="checkbox"/> Rectif plane |
| <input type="checkbox"/> Centerless: | <input type="checkbox"/> Travail en avalant | <input type="checkbox"/> Tronçonnage | | |
| <input type="checkbox"/> Rectif cylindrique inter: | <input type="checkbox"/> Rectif plane | <input type="checkbox"/> Tronçonnage | | |
| <input type="checkbox"/> Rectif plane: | <input type="checkbox"/> Meulage pendulaire | <input type="checkbox"/> Meulage de profil | <input type="checkbox"/> Déplacement latéral | <input type="checkbox"/> CD <input type="checkbox"/> Rectif de contour |
| <input type="checkbox"/> Meulage special: | | | | |

Machine

| | | |
|---|----------------------|--|
| Constructeur: | Modèle: | <input type="checkbox"/> Zone de travail fermée |
| Vitesse de cpe (V): Maxi: _____ m/s | Effective: _____ m/s | Nb de tours (n): 1/min <input type="checkbox"/> Variable <input type="checkbox"/> Constant |
| Refroidissement: <input type="checkbox"/> Sans <input type="checkbox"/> Huile <input type="checkbox"/> Emulsion | Puissance: _____ kw | Année de construction: _____ |

Forme de meule

| | | | |
|----------------------|------------------------------|--------------------------------------|---|
| Dimensions: _____ mm | Diamètre extérieur: _____ mm | Forme: _____ | Contour: <input type="checkbox"/> Croquis |
| Fournisseur _____ | Qualité: _____ | <input type="checkbox"/> Echantillon | <input type="checkbox"/> Plan fourni |

Pièces à meuler

| | |
|----------------------|--|
| Description: _____ | Matière / Norme: _____ |
| Mesures: _____ mm | Dureté / Résistance: _____ |
| Dimensions: _____ mm | Etat: _____ |
| Rugosité : _____ | N: _____ Rt: _____ Rz: _____ Ra: _____ CLA: _____ RMS: _____ |

Procédé de meulage

| | | |
|---|---|-----------------------------------|
| Vitesse de rotation: _____ 1/min | Vitesse de descente: _____ m/min | Vitesse rectif plane: _____ m/min |
| Profondeur totale: _____ mm | <input type="checkbox"/> Radial <input type="checkbox"/> Diamètre | |
| Prise de passe: _____ mm | <input type="checkbox"/> Dans un sens <input type="checkbox"/> Aller et retour <input type="checkbox"/> Rotation <input type="checkbox"/> Dépassement <input type="checkbox"/> Descente | |
| Intervalle entre deux dressages: _____ | | |
| Prise de passe dressage: <input type="checkbox"/> Ebauche: _____ mm | <input type="checkbox"/> Finition: _____ mm | |
| Abrichtgeschwindigkeit: <input type="checkbox"/> Avance: _____ mm/min | <input type="checkbox"/> Vitesse de rotation: _____ 1/min | |
| Système utilisé: _____ | Fixation pièce: _____ | |

Sonstiges

| |
|--|
| Objectif de l'essai: _____ |
| Période d'achat prévue: _____ |
| Satisfaction client avec Theleico: _____ |
| Remarques: _____ |

| |
|-----------------------------|
| Plan: _____ |
| Proposition THELEICO: _____ |

ATTENTION: remplir uniquement avec Adobe Acrobat (Reader), sinon la prise en compte automatique des données ne fonctionne pas!

