

弹簧



齿轮和发动机制造



轧辊



轨道



铸造



涡轮



机械和工具制造

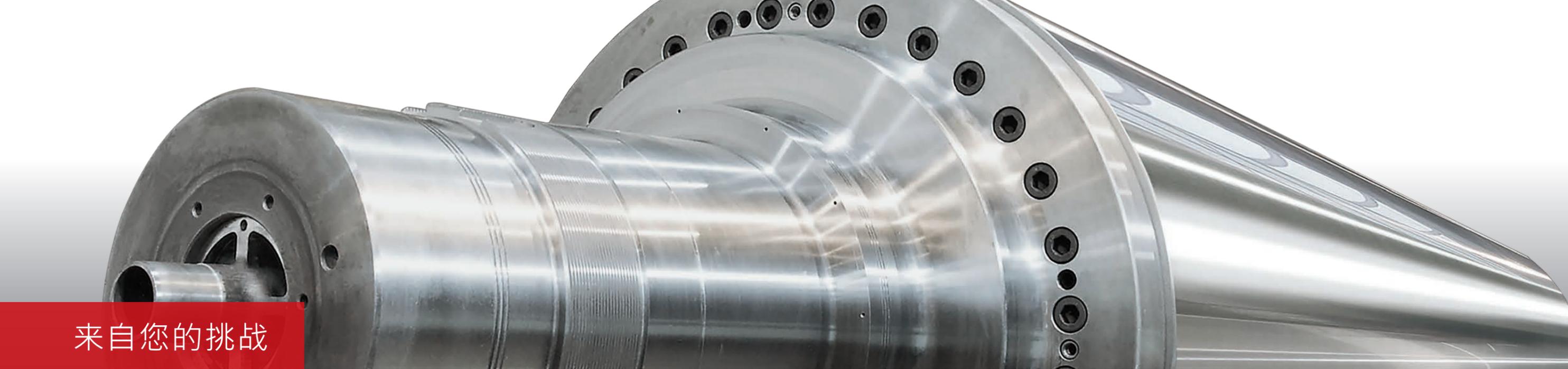


滑雪板

EXCELLENCE 

IN GRINDING

轧辊
磨削



来自您的挑战

高效的工艺、恒定的参数、稳定的质量

轧辊表面经济型加工的关注点在于：时间就是金钱！但是在性价比方面，还有必须考虑的其他评估标准。以下因素对磨削效果和涉及的工艺成本具有决定性的影响。所有因素的相互影响最终保证成品的功能达到最优化和核心化，不管轧辊用于钢铁、铝材、造纸行业。THELEICO砂轮在理念和生产方面考虑到了所有以下参数：

磨削速度更快（材料去除速率）

您想要提高磨削效率？对于高效的磨削工艺而言，在粗磨时需要取得最佳的金属磨削性能。想要取得高效的磨削工艺，只有在磨削工具的硬度、结合剂和磨粒都最佳地适应机器和材料时才能实现。

保持冷却（磨削温度）

冷却剂对磨削工艺有主要影响。冷却剂型号、注入位置和用量、冷却剂压力将影响磨削效果和磨削工艺。

表面优化（避免震纹和划痕）

在对大多数轧辊进行磨削时，轧辊表面的外观和粗糙度是基本要求。不正确的机器参数和使用不合适的砂轮将造成轧辊外观不均与和划痕。如果在磨削工艺的最后发生工件烧伤和磨削条纹，这意味着轧辊必须重新磨削。

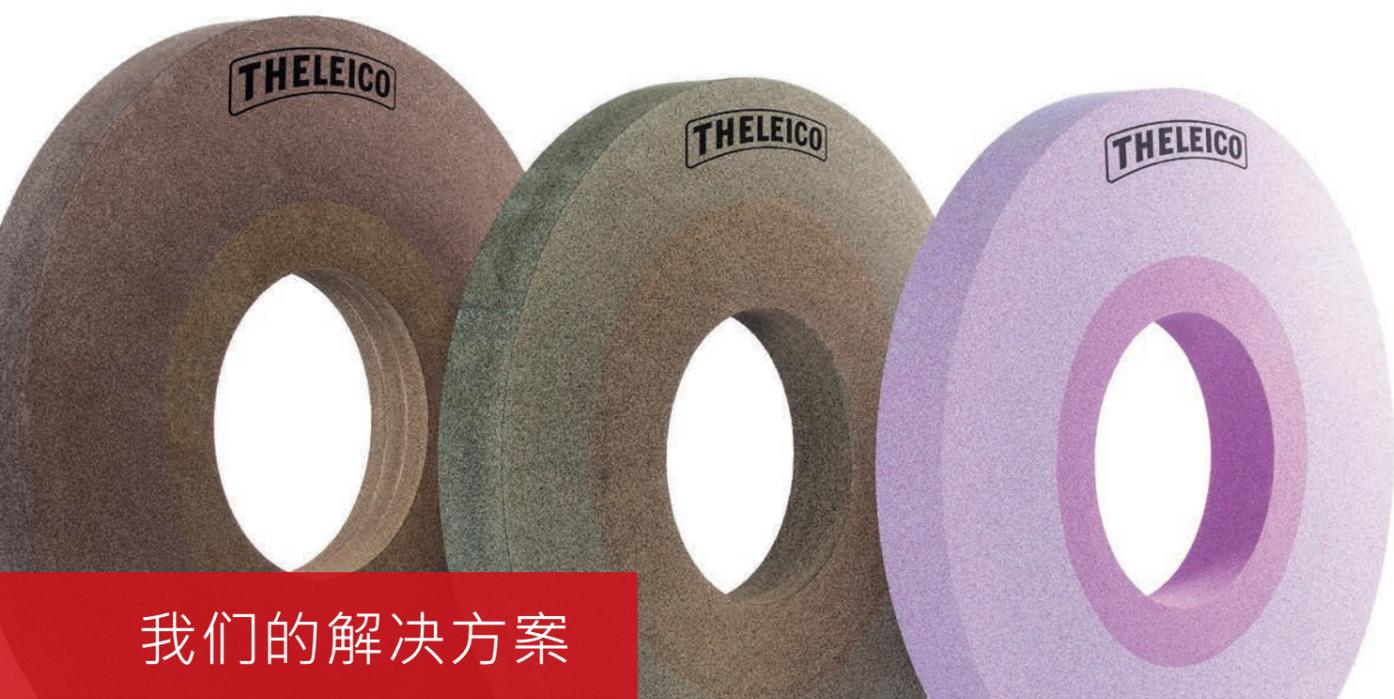
省时省心、质量保证（可重复性）

磨削工具的磨削性能应该在其整个使用寿命中具有可重复性，并且其质量即使对于不同的批次也应该是稳定的。这样就能让您省去频繁调节磨削参数的烦恼。

更少的修整（修整间隔）

为了保持砂轮的良好性能、正确运行以及径向跳动，必须对砂轮按照特定的间隔进行修整。但是，每个修整过程都将造成时间和费用方面的成本。我们的目标是延长修整间隔并在每次修整时尽可能做最小的修整。





我们的解决方案

THELEICO是欧洲轧辊用砂轮的领先制造商。得益于我们针对应用领域的专业技术知识以及对知名机器和轧辊制造商的紧密合作，我们已经发展成为全球市场上公认的专家。作为专家，我们能为您提供专业知识。如此，您不仅可以很好地进行高精度的磨削作业，还能让磨削作业变得更经济。

切合实际的建议-

我们的建议更完善更贴切

为了保证根据您的具体应用选择或开发最佳的产品，很有必要精确地评估您所有的工艺参数。与此同时，技术性能、性价比、工艺可靠性也同样重要。

我们收集您的工艺数据并帮助您根据应用场合选择最佳的砂轮。您可以充分信赖凭借我们的专家团队以及我们在砂轮制造业90余年的经验。

根据您的特殊要求定制砂轮

不论是烧结刚玉，用于高达125米/秒的圆周速度的特殊的磨粒尺寸或CBN砂轮，还是陶瓷结合剂或人工树脂结合剂（带磨削添加剂或者不带磨削添加剂），不论是带有几何孔隙还是能够吸收磨削工艺产生热量的砂轮配方，我们产品系列根据您的应用场合总能提供合适的解决方案。

广阔的产品范围-

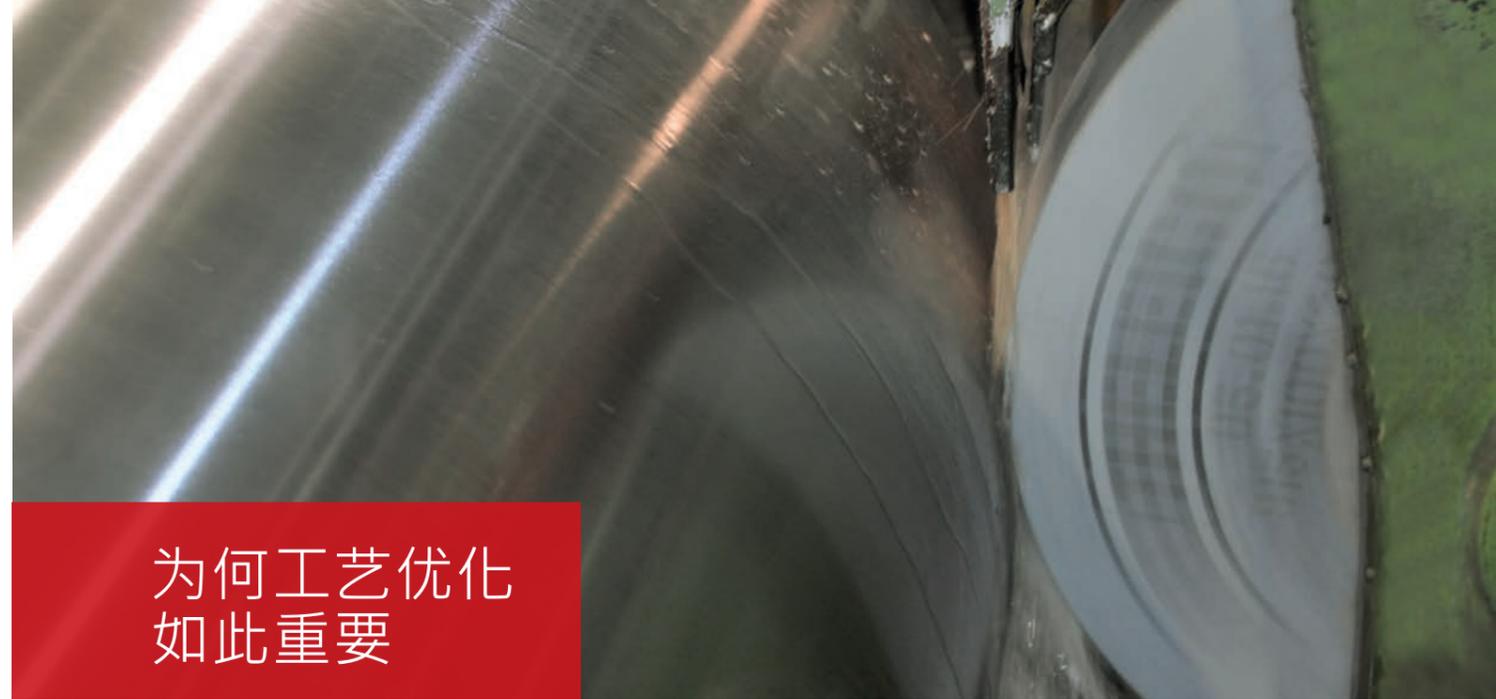
可在短时间内满足客户定制生产

THELEICO的产品范围相当广泛，拥有大量的尺寸和规格，我们可以在较短的时间内根据客户要求生产。我们可提供多个备选方案，并确保从中做出最佳的选择！

为此，我们所使用的原材料来自知名的供应商，我们与这些供应商在产品开发方面的合作已经长达数十年。

质量控制-从原材料到成品，再到现场服务

THELEICO代表着可靠性和精密度。这不仅在我们生产的磨削工具上得到体现，还在我们所有工艺上得到体现。高质量的原材料、积极进取的员工、以及现代化的生产和检测工艺确保了产品在实际应用过程中的稳定性。我们给您提供的产品既灵活又可靠！



为何工艺优化如此重要

当对轧辊进行磨削时，常见的磨削量在0.05到3毫米之间。根据轧辊的类型和尺寸，磨削工艺可能耗时15到50分钟。但是砂轮的成本仅占总成本中最小的一部分。因此，很有必要根据具体应用场合使用最优化的砂轮，以便增加潜在的增值价值。这样可以大幅度减少总体工艺成本：

THELEICO轧辊砂轮应用案例：

HOTBAND

材料	镀铬轧辊
轧辊直径	690 毫米
轧辊长度	1.950 毫米

COLDBAND

材料	锻钢 5 % Cr
轧辊直径	654 毫米
轧辊长度	2.100 毫米

	竞争者	THELEICO
产品	XXX	128A 36-0 N 6 B
金属磨削率	385 mm ³ s ⁻¹	532 mm ³ s ⁻¹
G-因素*	6,5	7,54

	竞争者	THELEICO
产品	XXX	40A 100-0 N 8 B
磨削时间	17 分钟	14 分钟
表面粗糙度 RA (端部)	0,3-0,9 μm	0,25-0,8 μm
光学评估	好	很好

*G-因素 (磨削量因素)：轧辊磨削掉的材料/砂轮磨损数值取决于具体应用参数。

如果已经确定已加工轧辊的表面质量，那么砂轮的金属去除率直接影响磨削工艺的性价比，因为这个数值对磨削时间有直接影响。砂轮的磨损也会影响成本。在经济分析时，磨削工具初次购买成本和磨削工具更换次数这两方面的成本都应考虑。我们很乐意帮助您选择最佳的砂轮。**这将帮助您减少工艺成本。**



我们的产品系列助您成功

THELEICO, 追求卓越

磨削质量、应用领域和型号

工件	材料	砂轮型号*				产品举例	
轧辊类型	应用	磨粒类型和尺寸	硬度	结构	结合剂	砂轮名称	
热轧	工作辊	HSS 轧辊	烧结刚玉, 30-46	L-O	5-7	合成树脂	228A 46-1 M 7 B 9220
		Cr 轧辊	烧结刚玉, 30-46	L-O	5-7	合成树脂	228A 46-1 M 7 B 9220
		不定型铸铁	烧结刚玉, 30-46	L-O	5-7	合成树脂	225A 30-9 O 5 B 9213
	支承辊	锻钢	烧结刚玉, 30-46	M-O	4-6	合成树脂	224A 36-9 O 4 B 9203
		锻钢	高等级刚玉, 30-46	M-O	4-6	合成树脂	40A 36-2 M 4 B 6190
		铸铁轧辊	碳化硅, 30-36	M-O	4-8	合成树脂	87C 36-0 M 8 B 9201
冷轧	工作辊	HSS 轧辊	烧结刚玉, 46-100	L-N	4-8	合成树脂	224A 46-9 L 8 B 9205
		HSS 轧辊	CBN, 91-126	L-N	10-12	陶瓷	4B91-M11 V300 A
		铸铁 2-5 % Cr	高等级刚玉, 46-100	L-N	4-8	合成树脂	40A 100-0 n 8 B 9237
		铸铁 2-5 % Cr	烧结刚玉, 46-100	L-N	4-8	合成树脂	224A 46-9 L 8 B 9205
	支承辊	锻钢 2-8 % Cr	高等级刚玉, 24-46	L-N	5-8	合成树脂	40A 36-0 P 8 B 9230
		铸铁轧辊	碳化硅, 24-46	L-N	5-8	合成树脂	87C 36-0 M 8 B 9201
铝	工作辊	粗磨	高等级刚玉, 36-60	G-H	6-7	陶瓷	40A 46-3 H 7 V 7190
		半精磨	高等级刚玉, 60-120	G-H	6-7	陶瓷	40A 100-9 G 7 V 6200
		精磨	高等级刚玉, 150-180	G-H	6-7	陶瓷	40A 180-0 G 6 V 6180
		完工磨削	高等级刚玉, 200-400	N-O	4-6	合成树脂	40A 320-0 O 5 B 9240
+	橡胶 / PU	硬-适中 硬-软	高等级刚玉, 40-80	G-I	10-15	陶瓷	47A 60-9 H 13 V 9190

作为磨削技术的专家, THELEICO代表着安全性、专业性、可靠性。我们的日常运营和服务都遵守我们给客户的承诺:“磨削行业的卓越者”。

EXCELLENT SAFETY

EXCELLENT COMPETENCE

EXCELLENT PROCESS

卓越的安全性-
尽可能满足磨削要求的同时,
也尽可能注重安全性

在尽可能满足客户磨削工艺要求的同时, 在使用我们的产品和服务时, 我们还保证产品安全性和质量稳定性。

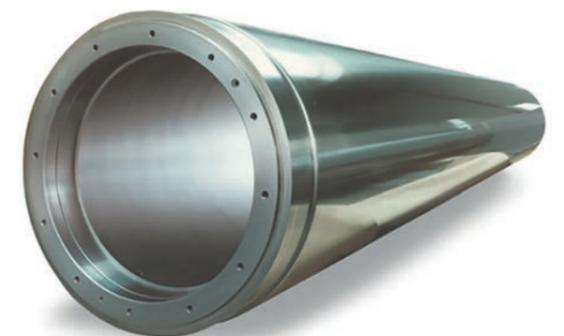
卓越的胜任力-
定制化的解决方案,
满足客户的磨削要求

每天都运用我们在磨削技术方面的经验来开发创新的解决方案, 采用最新的技术, 根据客户的应用要求定制化开发制造产品。

卓越的工艺-
为了最佳的可靠性,
确保稳定的产品质量

我们确保完全符合客户的磨削工艺数据, 开发定制化的磨削工具, 以便让我们的定制化解决方案使客户的加工得到最优化, 并减少工艺成本。

选择THELEICO, 选择卓越!



*砂轮型号的说明可以参考网站 <https://www.theleico.cn/>



THELEICO Schleiftechnik GmbH & Co. KG

Lagerstraße 3-5
59872 Meschede
Germany

☎ +49 (0) 291/99 01-0
☎ +49 (0) 291/99 01-28

P.O. Box 1554
59855 Meschede
Germany

info@theleico.de
www.theleico.de



THELEICO Abrasives (Wuxi) Co.,Ltd.

特莱克磨削技术(无锡)有限公司

No.99 Tongyun Road, Xishan District.
214100-Wuxi, China

地址：中国无锡市锡山经济技术开发区通云路99号

☎: +86 510 82430056
☎: +86 510 82432109

电话: +86 510 82430056
传真: +86 510 82432109

china@theleico.cn
www.theleico.cn

电邮: china@theleico.cn
网址: www.theleico.cn