

## Das aktuelle Interview zum Thema: Mit CBN- und Diamantschleifwerkzeugen gut aufgestellt

mit Frank Grans, Geschäftsführer der THELEICO Schleiftechnik GmbH & Co. KG

„Evolution in grinding“ ist eine Markenbotschaft der THELEICO Schleiftechnik GmbH & Co. KG. Über Investitionen in die Zukunft des prosperierenden Herstellers von Schleifscheiben und Schleifkörpern sprach die dihw mit Frank Grans, Geschäftsführer der THELEICO Schleiftechnik GmbH & Co. KG.

**dihw:** Wofür steht die Markenbotschaft „Evolution in grinding“ bei THELEICO?

**Frank Grans:** Damit ist bewusst nicht die reine Produktentwicklung gemeint, sondern die ganzheitliche Betrachtung von Industriezweigen und deren spezifischen Anforderungen an einen Partner für Schleiftechnik heute und in der Zukunft. Die Anforderungen an „die Schleiftechnik“ variieren je nach Branche stark. Der Kundennutzen, den unser Unternehmen bietet, ist auf die jeweilige Branche, das Produkt auf den Prozess individuell zugeschnitten. Auch für kleine und mittlere Unternehmen ist die Beobachtung von Megatrends und deren Auswirkungen auf die Schleiftechnik von existenzieller Bedeutung. Man denke nur an die möglichen Auswirkungen

der Elektromobilität auf Prozesse in der Schleiftechnik.

**dihw:** Wie hat sich THELEICO auf den Einsatz innovativer Werkstoffe in der Automobil- und Luftfahrtindustrie eingestellt?

**Frank Grans:** Superharte Schleifwerkzeuge, insbesondere in keramischer Bindung, haben in Großserien-Prozessen und auch bei neu entwickelten Werkstoffen eine immer größere Rolle eingenommen. THELEICO hat sich 2005, auch auf Wunsch vieler Kunden und Partner entschlossen, die Entwicklung und Produktion der Schleifwerkzeuge mit CBN und Diamant aufzunehmen.

**dihw:** THELEICO ist bekannt als Spezialist für konventionelle Schleifwerkzeuge, mit Korunden, Sinterkorunden und Siliciumcarbiden in den Bindungssystemen Kunstharz und Keramik. Wie wurde die Erweiterung der Produktpalette gemeistert?

**Frank Grans:** Die Erfahrungen eines Unternehmens mit rund 130 Jahren Geschichte kombiniert mit neuem Input aus der Superabrasive Industrie führen zu Sy-

nergien zum Nutzen unserer Kunden. Hochporöse Bindungssysteme, auch im Hochgeschwindigkeitsbereich, waren bei THELEICO bereits vorhanden. Eine Anpassung dieser Systeme an die neuen Schleifrohstoffe gelang schnell. Gerade die gezielt steuerbare künstliche Porosität von CBN- und Diamant-Schleifbelägen ist ein Schlüssel bei der Optimierung von problematischen Zerspanungsprozessen. Der Einstieg in diesem Bereich war nicht einfach, da der Markenname THELEICO noch nicht mit dieser Produktgruppe verknüpft war. Die Fachkompetenz wurde durch die Erhöhung der Anzahl der Mitarbeiter mit Erfahrung in CBN- und Diamant-Produkten weiter verbessert. Unsere langjährigen, guten Kundenkontakte haben es uns dann schließlich ermöglicht, unsere Leistungsfähigkeit unter Beweis zu stellen.

**dihw:** Welche Vorteile bieten die neuen Schleifwerkzeuge?

**Frank Grans:** Gerade bei keramischen CBN- und Diamant-Werkzeugen liegen die bekannten Vorteile in einer guten Profilier- und Abrichtbarkeit, kurzen Abrichtzeiten und niedrigen Abrichtkräften. Hohen Standzeiten und hohe Zeitsparvolumie sind u.a. über die steuerbare Porosität erreichbar. Der Reiz, speziell für unsere Kunden ist, dass es für uns noch keine eingefahrenen Denkmodelle gibt, es kommt alles auf den Prüfstand. Hier haben wir bereits deutliche Vorteile für unsere Kunden erarbeiten können. Auch der späte Produktionsbeginn machte ein sehr gutes Preis-/Leistungs-Verhältnis unserer Produkte möglich.

**dihw:** Herr Grans, wir danken Ihnen für das Gespräch. Das Interview führte Dietmar Biermann, Chefredakteur der dihw DIAMANT HOCHLEISTUNGSWERKZEUGE.



Frank Grans,  
Geschäftsführer  
der THELEICO  
Schleiftechnik GmbH  
& Co. KG.

weitere Infos [www.theleico.de](http://www.theleico.de)